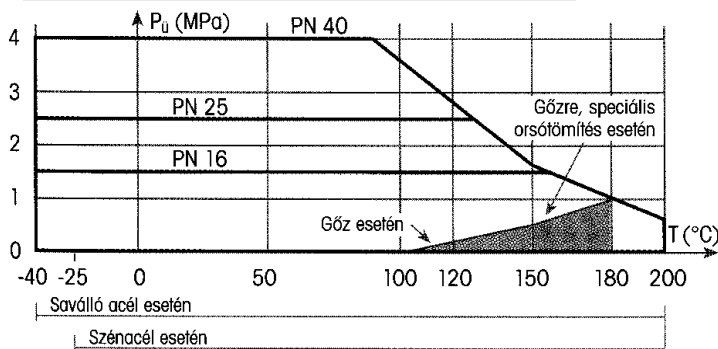


A gömbcsapok fő jellemzője, hogy a záróelem gömb, két plastikus ülék-gyűrű (PTFE) között önbeállóan van beépítve. A gömbcsapok a teljes nyomástartományon belül, még kis nyomáskülönbség esetén is megbízhatóan zárnak. A gömbcsapokat nem célszerű az áramló közeg mennyiségi szabályozására használni, fojtásos üzemi csak nagyon rövid ideig. A gömbcsapok zárása, nyitása a zárógömb 90°-os elforgatásával történik, amit ütköző határol. A működtetése történhet kézi vagy gépi úton; a gépi működtetés lehet pneumatikus vagy elektromos kivitelű. A gömbcsapok háromféle csatlakozással készülnek: belsőmenetes, hegesztő toldatos és karimás. Külön rendelésre készülhet egyéb csatlakozás is (külső-külső, külső-belső, karimás-heg.toldatos stb.). A gömbcsapok nyitása, zárása igen gyorsan is történhet, ezért beépítésük olyan helyen célszerű, ahol a gyors nyitás-zárás következtében fellépő nyomásemelkedés a vezeték-rendszerben nem tesz kárt, vagy ott, ahol a gyors nyitás, zárás eleve követelmény. A gömbcsapok hegesztett és szerelhető (három részes) kivitelben készülnek, az orsók tömítése 2 db „O” gyűrűvel történik. A gömbcsapok felületvédelemmel vannak ellátva, a ki- és beömlő furatokat műanyag záródugók védik a külső szennyeződéstől.

Üzemi nyomás és hőmérséklet



Megrendeléskor kérjük megadni:

- DN névleges átmérő
- PN névleges nyomás
- P_u üzemi nyomás
- T_{max} max. üzemi hőmérséklet
- T_u üzemi hőmérséklet
- Csatlakozás módja
- Áramló közeg fajtája
- Működtetés módja
- Egyedi igények

Működtető nyomaték és üzemi nyomás

